

INFORME QUE RINDE LA COMISION PERMANENTE DE FINANZAS Y CONTRATOS DEL SENADO DE LA REPUBLICA, EN TORNO AL CONTRATO DE DONACION DE APARTAMENTOS, AMPARADO MEDIANTE PODER ESPECIAL No. 761-04, OTORGADO AL ADMINISTRADOR GENERAL DE BIENES NACIONALES, SUSCRITO EN FECHA 23 DE DICIEMBRE DEL AÑO 2004, A FAVOR DE LA CONGREGACION HERMANAS SALESIANAS, REPRESENTADA POR SOR LORENA ALTAGRACIA TAVERAS CASTRO, VALORADOS EN LA SUMA DE UN MILLON QUINIENTOS SETENTA Y NUEVE MIL CINCUENTA Y SIETE PESOS ORO DOMINICANOS CON 50/100 (RD\$1,579,057.50). PROCEDENTE DEL PODER EJECUTIVO CON EL OFICIO No. 1101 DE FECHA 15 DE FEBRERO DEL AÑO 2006. TOMADO EN CONSIDERACION EN SESION DE FECHA 7 DE MARZO DEL AÑO 2006.

(EXPEDIENTE No. 01101-2006-PLO-SE)

Esta Comisión luego de estudiar el contenido del citado Contrato de Donación por medio del cual el Estado Dominicano, representado por el Administrador General de Bienes Nacionales mediante Poder Especial No. 761-04, **CEDE Y TRANSFIERE, EN CALIDAD DE DONACION a favor de la Congregación Hermanas Salesianas, debidamente representada por Sor Lorena Altagracia Taveras Castro**, los inmuebles descritos a continuación:

"Los Apartamentos Nos. 2-A y 2-B, del Edificio E-57, ubicados dentro del ámbito de la Manzana No. 64, del Distrito Catastral No. 1, de Santiago, del Proyecto Habitacional Ampliación Calle Las Carreras, ubicado en el Municipio de Santiago de los Caballeros, Provincia Santiago.

Los referidos inmuebles han sido valorados en la suma de Un Millón Quinientos Setenta y Nueve Mil Cincuenta y Siete Pesos Oro Dominicanos con 50/100 (RD\$1,579,057.60)."

Esta Comisión **HA RESUELTO** rendir informe favorable del mismo tal como fue remitido por el Poder Ejecutivo, a la vez que se permite solicitar al Pleno Senatorial su inclusión en la Orden del Día de la próxima sesión, para fines de conocimiento y aprobación.

POR LA COMISION:

**CESAR A. DIAZ FILPO
Presidente**

**Informe Comisión Permanente de Finanzas y Contratos,
Contrato de Donación de Terreno a favor de la
Congregación Hermanas Salesianas, debidamente
representada por Sor Lorena Altagracia Taveras Castro,
Página No. 2**

**PEDRO JOSE ALEGRIA SOTO
Vicepresidente**

**TOMAS EMILIO DURAN GARDEN
Secretario**

**RAMIRO ESPINO FERMIN
Vocal**

**JOSE TOMAS PEREZ VASQUEZ
Vocal**

**GERMAN CASTRO GARCIA
Vocal**

**FAUSTO DE JESUS LOPEZ SOLIS
Vocal**