



## SENADO DE LA REPUBLICA DOMINICANA

SENADO DE LA REPUBLICA  
SECRETARIA GENERAL LEGISLATIVA

FECHA 24/8/2021 HORA 12:46pm

RECIBIDO POR Gonzalo Rosa

Santo Domingo, D.N.  
09 de agosto del 2021

Señores:

**Secretaría General Legislativa**

Senado de la República

Sus Manos. \_

Estimados,

Es mi intención dirigirme por ante su despacho, a los fines de presentarles el proyecto de resolución que estaremos sometiendo en la próxima sesión del pleno del Senado:

- LEY QUE DECLARA EL 6 DE AGOSTO DE CADA AÑO COMO "DÍA NACIONAL DEL ATLETISMO"

Sin otro particular, y agradeciendo de antemano su valiosa ayuda, se despide.  
Muy atentamente:

**Franklín Alberto Rodríguez Garabitos**  
Senador Provincia San Cristóbal

