



*Leidy...*  
*6/27/2015*

**SENADO DE LA REPÚBLICA DOMINICANA**  
**DEPARTAMENTO DE COORDINACIÓN DE COMISIONES**

**INFORME QUE RINDE LA COMISIÓN PERMANENTE DE DEPORTES RESPECTO A LA RESOLUCIÓN MEDIANTE LA CUAL SE RECONOCE A MARIA DIMITROVA POR SU TRAYECTORIA DE ÉXITOS EN EL DEPORTE DE LAS ARTES MARCIALES. INICIATIVA LEGISLATIVA DEL SENADOR MANUEL DE JS. GÜICHARDO.**

**EXP. NO. 02265-2015-PLO-SE**

Iniciativa legislativa depositada en fecha 26 de marzo de 2015, tomada en consideración y enviada a Comisión en fecha 8 de abril de 2015.

La Comisión analizó el contenido y alcance de la citada iniciativa legislativa que reconoce a María Dimitrova atleta de origen búlgaro y residente en la República Dominicana desde los 6 años de edad. Conocida como la "Princesa del Karate", por su belleza y extraordinaria habilidad en las artes marciales. Inició la práctica de este exigente deporte a la edad de 4 años, especializándose en la modalidad Kata, que es una sincronización de movimientos establecidos.

Dimitrova ha cosechado múltiples logros que la han posicionado entre las mejores karatecas del mundo ha obtenido varias medallas y ganado varios campeonatos internacionales, lo que constituye un hecho que enaltece y llena de orgullo a la República Dominicana. Esta destacada deportista es ejemplo de perseverancia y dedicación lo cual sirve de ejemplo para las presentes y futuras generaciones e incentivan la práctica deportiva a nivel nacional.

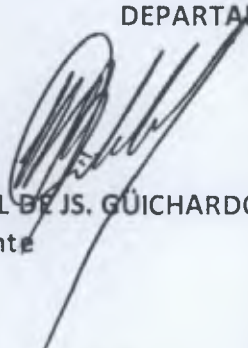
Por las razones antes expuestas, esta Comisión **HA RESUELTO: rendir informe favorable** a la citada resolución y se permite solicitar al Pleno Senatorial la inclusión de este informe en la Orden del Día de la próxima Sesión, para fines de conocimiento y aprobación.

Por la Comisión:

**ARISTIDES VICTORIA YEB**  
Vicepresidente en funciones de Presidente



SENADO DE LA REPÚBLICA DOMINICANA  
DEPARTAMENTO DE COORDINACIÓN DE COMISIONES



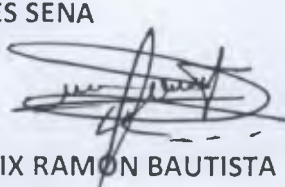
MANUEL DE JS. GUICHARDO  
Presidente

YVONNE CHAHÍN SASSO  
Secretaria

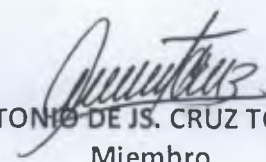
JUAN OLANDO MERCEDES SENA  
Miembro



RUBEN DARIÓ CRUZ UBIARA  
Miembro



FÉLIX RAMON BAUTISTA  
Miembro



ANTONIO DE JS. CRUZ TORRES  
Miembro

6 de julio de 2016  
/casn